



Position Transport



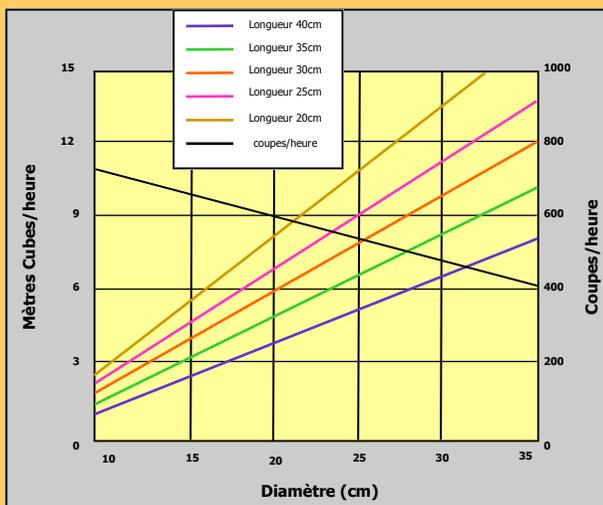
Relevage Convoyeur d'entrée



Guide d'entrée



Mise en place Convoyeur d'évacuation



Transaw 350 (m3/heure)						
Lg de coupe (cm)	Diamètre de coupe (cm)					
	10	15	20	25	30	35
20	1.13	2.34	3.77	5.24	6.66	7.96
25	1.41	2.93	4.71	6.55	8.33	9.95
30	1.69	3.51	5.65	7.86	9.99	11.94
35	1.97	4.10	6.59	9.18	11.66	13.93
40	2.25	4.68	7.53	10.49	13.33	15.92
Temps de cycle (sec.)	5.03	5.43	6.01	6.74	7.64	8.70
Coupes/heure	716	662	599	534	471	414

Note : les mesures indiquées sont théoriques avec une machine alimentée sans interruption. Pour estimer la production pratique, les mesures doivent être mino-
riées de 30 à 50% selon l'aménagement du poste de travail et la qualité du bois

Caractéristiques techniques :

Coupecirculaire diam.850 TCT
Puissance fendage15 Tonnes
Diamètre de coupe maxi14" (355mm)
Longueur convoyeur d'évacuation4000mm
Longueur convoyeur d'entrée3000mm
Longueur maxi de fendage19" (485mm)
Puissance requiseTracteur 50CV + alim.12V
Couteau2-4-6-8 voies
Dimensions en configuration de travailLg 7,3m x lg 2,4m x H 2,1m
Dimensions en configuration de transportLg 2,6 x lg 2,4 x H 2,9m
Volume de la cuve à huile130 litres
Poids total (machine + convoyeurs)1.800 Kg
Orientation du convoyeur de sortie+/- 20°
Connexions hydrauliquesrapide 1/2"



TRANSAW 350

COMBINE SCIEUR/FENDEUR POUR BOIS DE CHAUFFAGE



18 rue de Berlin—77144 MONTEVRAIN
Tel : +33 160 177 803—Fax : +33 160 177 315
Email :blc.sarl@free.fr
Website : www.blcsarl.fr

La **Transaw 350** est équipée d'une scie circulaire de capacité de coupe 355mm et d'une unité de fendage semi-automatique de 15 tonnes de poussée. La machine est conduite par une manette multifonctions avec une gâchette pour la commande du fendage afin de permettre à l'opérateur un contrôle visuel du bon positionnement du bois avant le fendage.



Presseur automatique avant sciage

La grume est amenée à la position de coupe sur le convoyeur d'entrée hydraulique. La longueur de coupe est donnée par un faisceau laser réglable. Lorsque le bois franchit le faisceau, le convoyeur stoppe et le presseur hydraulique bloque le bois. La lame circulaire coupe le bois, puis se rétracte et le morceau coupé est poussé vers la zone de fendage. Ce mouvement diminue les risques de mauvais positionnement du bois avant le fendage. La grille de fendage est ajustable sur 2/4/6 ou 8 éclats. Cette grille peut être complètement escamotée vers le haut, pour une sciage sans fendage. La longueur du dernier morceau peut être rapidement réglé de 155 à 500mm. La zone de fendage est aussi équipée d'un dispositif d'éjection de la chute



Platine de transfert vers zone de fendage



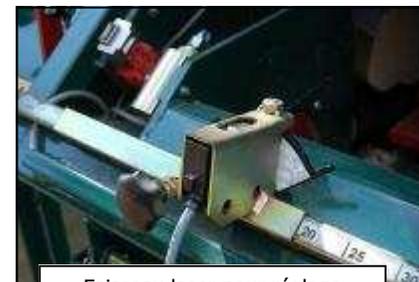
Trappe d'évacuation de la chute

La machine est équipée d'un convoyeur d'évacuation de 4m de longueur, relevable hydrauliquement. Les convoyeurs d'entrée et de sortie sont repliables pour le transport. La **Transaw 350** est entraînée par la prise de force d'un tracteur. Son poids est de 1800Kg et requiert un tracteur de 50CV minimum pour un bon fonctionnement. Une version électrique est aussi livrable sur devis.

La machine et en particulier l'entraînement de la scie circulaire sont équipés des plus récents dispositifs d'entraînement hydraulique assurant un confort de travail et une sécurité maximale avec blocage de la lame en quelques secondes. Les convoyeurs sont de qualité supérieure afin d'assurer une maintenance réduite



Grille de fendage escamotable 2 - 4 - 6 - 8 voies



Faisceau laser pour réglage longueur de coupe



Poignée Multifonctions



Decks hydrauliques en option

Transaw est fabriqué en Angleterre par

FUELWOOD